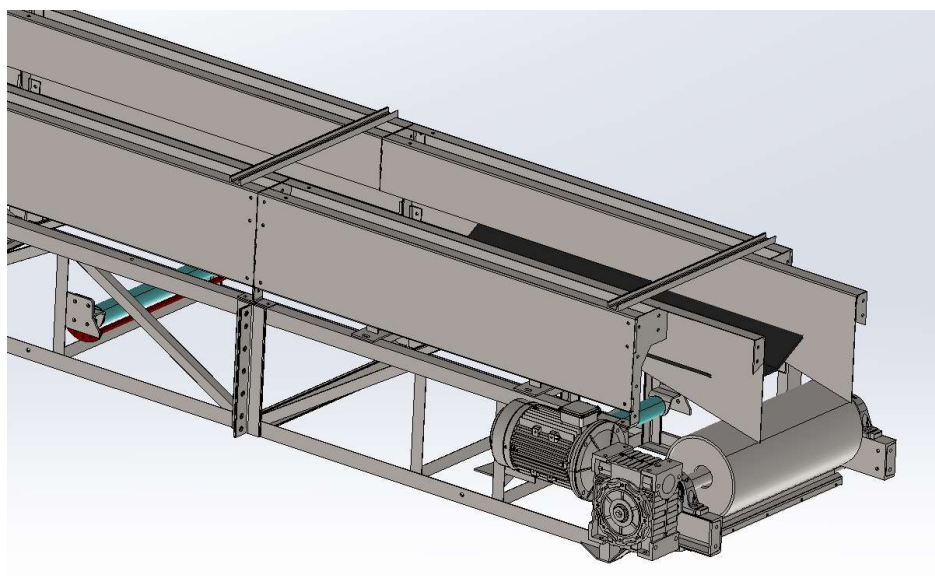
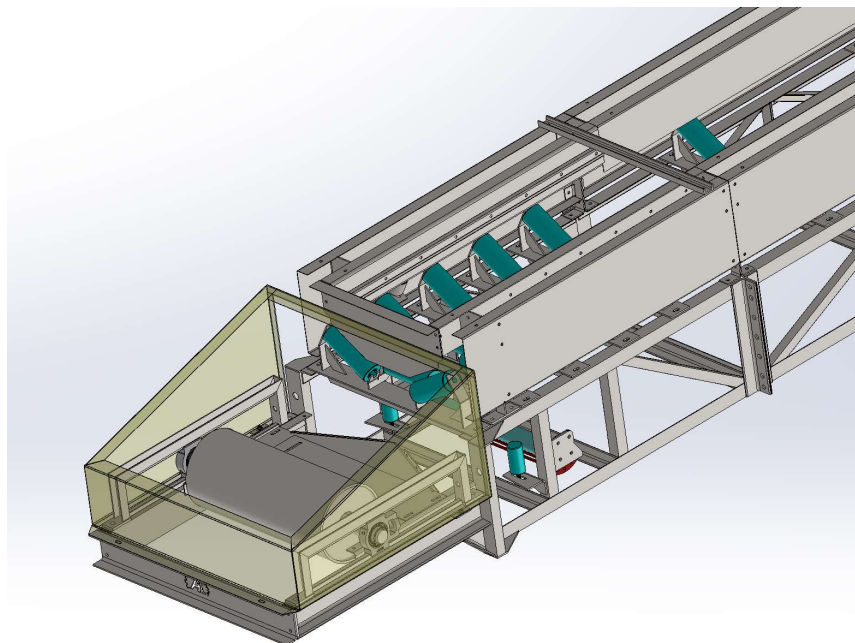


TRASPORTATORE A NASTRO TNT



UNI EN ISO 9001:2015 Certificato A08919
 EN 1090-1:2009+A1:2011 Certificato 2330-CPR-IT 44/1
 EN 15085-2:2008 Certificato DTC-15085-A00025-19 rev.OO
 EN ISO 14001:2015 Certificato 020I-LUAB-E
 ISO 450001:2018 Certificato SISITYO5202183103





Luca Abronzino S.r.l.

Loc. Serramonda - 88044 Marcellinara (CZ)
Telefono/Fax 0961-990179
Partita IVA e Cod. Fisc. 03688180797
e-mail info@abronzino.it
web www.abronzino.it

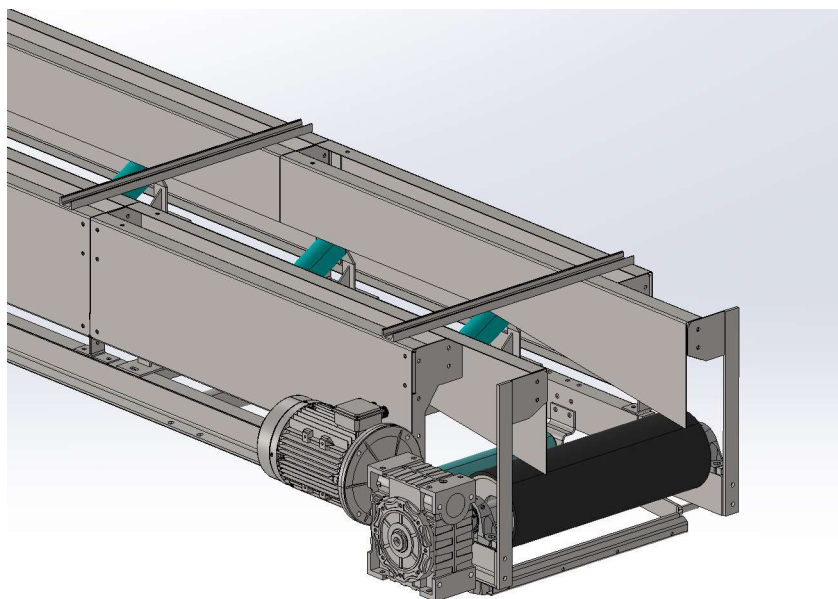
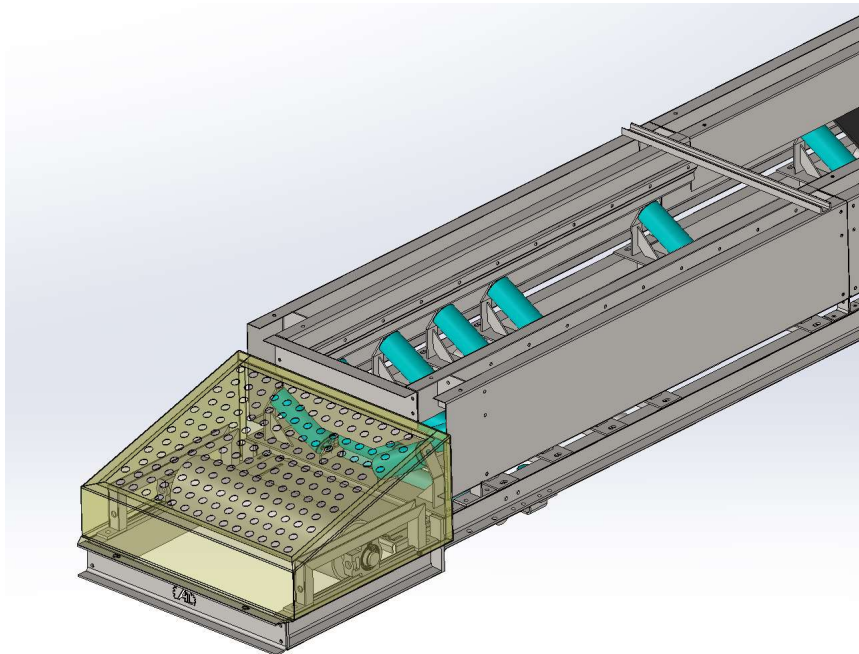
DESCRIZIONE TNT

Il trasportatore a nastro a traliccio autoportante ns. modello TNT è realizzato in ferro angolare ad elementi bullonati adatto ad ottenere luci libere molto ampie, con tappeto in gomma a 3 tele 4+2 di copertura carico 315, le traversine dei rulli sono interposte ogni 1000 mm e ravvicinate nella zona di carico, i rulli di ritorno che sostengono la parte inferiore del nastro sono posti singolarmente con gabbia di protezione, i rulli guida nastro vengono montati su appositi supporti ai lati del trasportatore e servono a contenere eventuali sbandamenti laterali del nastro in gomma, il tamburo motore è rivestito in gomma, la trasmissione può essere del tipo a cinghia con motore elettrico e riduttore pendolare con carter di protezione o del tipo a trasmissione diretta con motore flangiato direttamente sul riduttore, il tendi nastro è del tipo a vite, la tramoggia di carico è munita di bavette in gomma laterali che impediscono la fuoriuscita del materiale ed è inserita all'interno delle sponde laterali di protezione, tramoggia di scarico con lamiera frontale antiusura che attenua il lancio del materiale all'uscita del nastro per convogliarlo nei punti voluti, raschia nastro anteriore per la pulizia della parte esterna del tappeto del tipo a molla registrabile completo di bavetta in gomma/para speciale a 3 strati che viene fatta aderire al nastro eliminando le parti residue di materiale, raschia nastro posteriore per la pulizia della parte interna del nastro completo di bavetta in gomma/para montata su di un telaio a forma di vomere questo raschia nastro è molto importante perché evita che pezzi di materiale caduti all'interno del nastro di frappongono con il tamburo folle causando danni al nastro, raschia rullo posteriore solidale con il rullo stesso che forma un gruppo mobile per la registrazione della tensione del nastro, tralicci di sostegno.

UNI EN ISO 9001:2015 Certificato A08919
EN 1090-1:2009+A1:2011 Certificato 2330-CPR-IT 44/1
EN 15085-2:2008 Certificato DTC-15085-A00025-19 rev.OO
EN ISO 14001:2015 Certificato 020I-LUAB-E
ISO 450001:2018 Certificato SISITYO5202183103



TRASPORTATORE A NASTRO TNU



UNI EN ISO 9001:2015 Certificato A08919
EN 1090-1:2009+A1:2011 Certificato 2330-CPR-IT 44/1
EN 15085-2:2008 Certificato DTC-15085-A00025-19 rev.00
EN ISO 14001:2015 Certificato 0201-LUAB-E
ISO 450001:2018 Certificato SISITYO5202183103





Luca Abbronzino S.r.l.

Loc. Serramonda - 88044 Marcellinara (CZ)
Telefono/Fax 0961-990179
Partita IVA e Cod. Fisc. 03688180797
e-mail info@abbronzino.it
web www.abbronzino.it

DESCRIZIONE TNU

Il trasportatore a nastro ns. modello TNU è realizzato in ferro UPN ad elementi bullonati adatto al trasporto del materiale in spazi ristretti, con tappeto in gomma a 3 tele 4+2 di copertura carico 315, le traversine dei rulli sono interposte ogni 1000 mm e ravvicinate nella zona di carico, i rulli di ritorno che sostengono la parte inferiore del nastro sono posti singolarmente con gabbia di protezione, i rulli guida nastro vengono montati su appositi supporti ai lati del trasportatore e servono a contenere eventuali sbandamenti laterali del nastro in gomma, il tamburo motore è rivestito in gomma, la trasmissione può essere del tipo a cinghia con motore elettrico e riduttore pendolare con carter di protezione o del tipo a trasmissione diretta con motore flangiato direttamente sul riduttore, il tendi nastro è del tipo a vite, la tramoggia di carico è munita di bavette in gomma laterali che impediscono la fuoriuscita del materiale ed è inserita all'interno delle sponde laterali di protezione, tramoggia di scarico con lamiera frontale antiusura che attenua il lancio del materiale all'uscita del nastro per convogliarlo nei punti voluti, raschia nastro anteriore per la pulizia della parte esterna del tappeto del tipo a molla registrabile completo di bavetta in gomma/para speciale a 3 strati che viene fatta aderire al nastro eliminando le parti residue di materiale, raschia nastro posteriore per la pulizia della parte interna del nastro completo di bavetta in gomma/para montata su di un telaio a forma di vomere questo raschia nastro è molto importante perché evita che pezzi di materiale caduti all'interno del nastro di frappongono con il tamburo folle causando danni al nastro, raschia rullo posteriore solidale con il rullo stesso che forma un gruppo mobile per la registrazione della tensione del nastro, tralicci di sostegno.

UNI EN ISO 9001:2015 Certificato A08919
EN 1090-1:2009+A1:2011 Certificato 2330-CPR-IT 44/1
EN 15085-2:2008 Certificato DTC-15085-A00025-19 rev.OO
EN ISO 14001:2015 Certificato 020I-LUAB-E
ISO 450001:2018 Certificato SISITYO5202183103

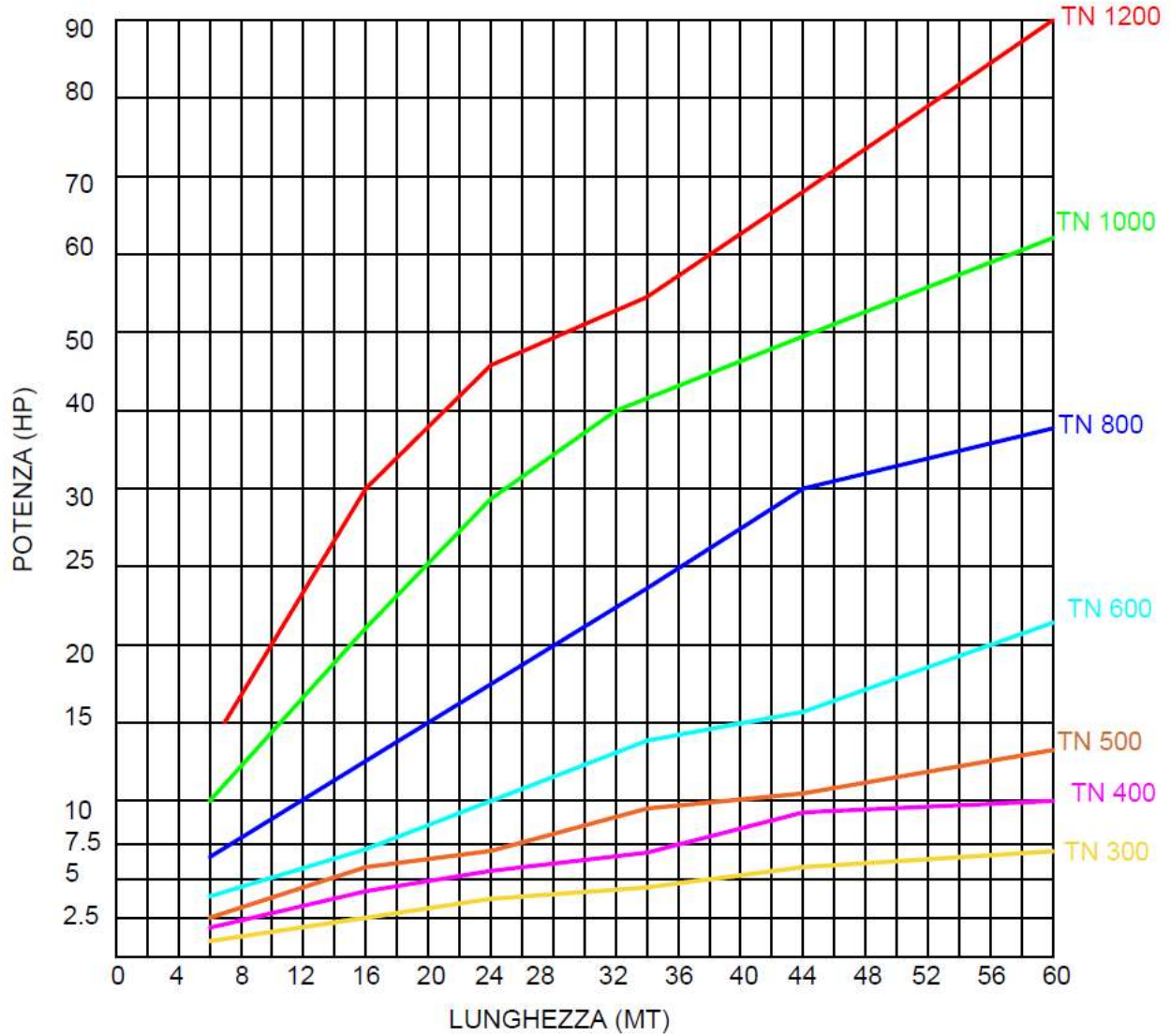


CARATTERISTICHE TECNICHE

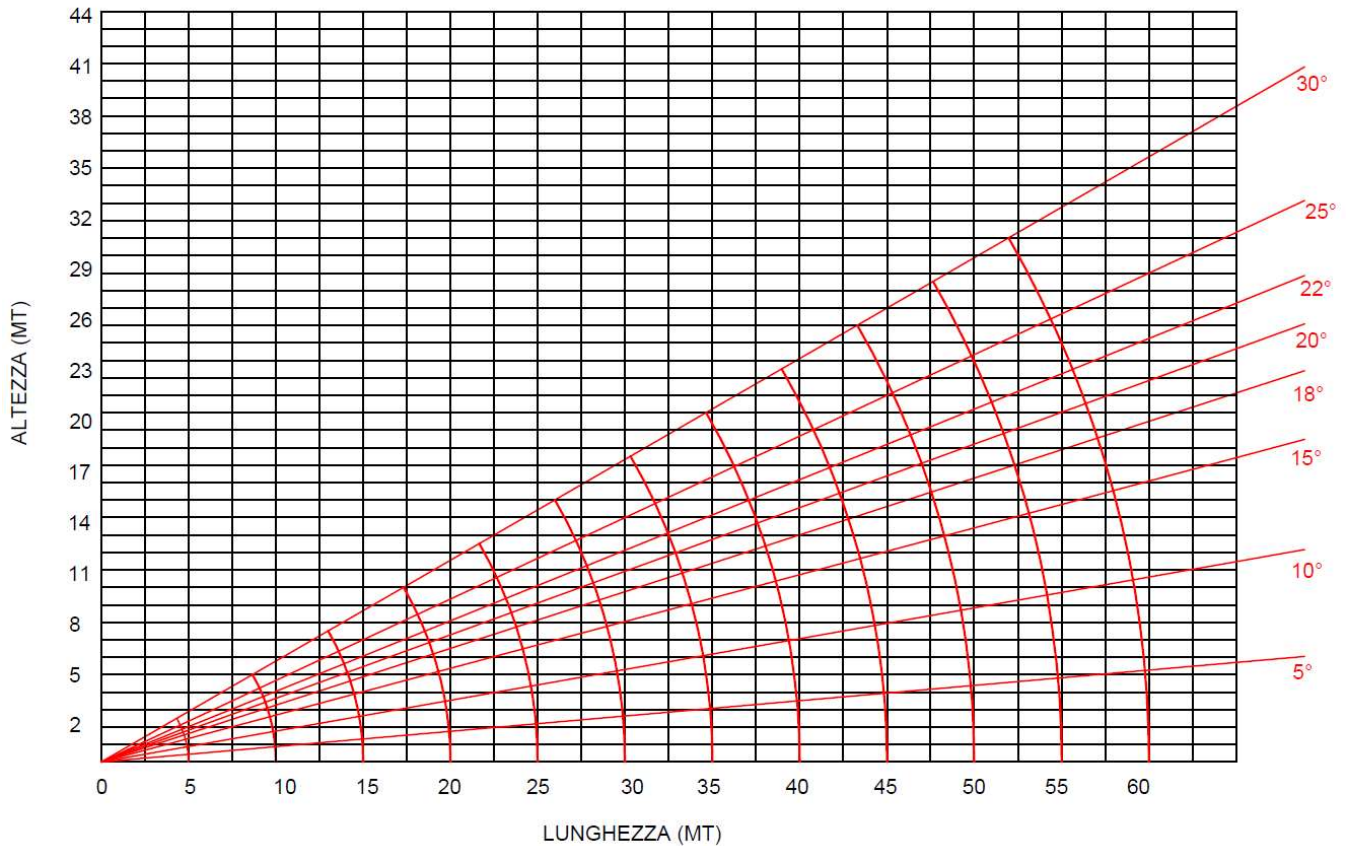
CARATTERISTICHE TECNICHE							
Nastro Tipo	TN 300	TN 400	TN 500	TN 650	TN 800	TN 1000	TN 1200
Larghezza telo mm	300	400	500	650	800	1000	1200
Portata Max inclinazione 18° mc/h	20	40	70	110	190	280	450
Portata Max inclinazione 18° ton/h	30	60	105	165	285	420	675
Pezzatura max trasportabile mm	80	110	150	180	250	300	380
Rulli diametro mm	60	C76 - R60	C-76 R-60	T89 - R76	T89- R76	T89 -R76	T102 -R89
Disposizione rulli							

C = Diametro rullo coppia - T = Diametro rullo terna - R = Diametro rullo di ritorno

DIAGRAMMA POTENZE



**GRAFICO PER LA DETERMINAZIONE DELLA LUNGHEZZA DEL NASTRO IN BASE
ALL'INCLINAZIONE ED ALL'ALTEZZA DI SCARICO**



Le caratteristiche e le dimensioni non sono impegnative, la Luca Abronzino S.r.l. si riserva di apportare modifiche e miglioramenti per ragioni commerciali e tecniche in qualsiasi momento e senza preavviso.